

■ Rahmenbedingungen

Nachdem ProFile bereits Ist-Analysen der Dokumentenflüsse von Eingangsrechnungen und damit verbundenen Dokumenten für insgesamt drei Deutsche Unternehmensstandorte von Minebea Intec, erstellt hat, wurde ProFile beauftragt, ein Sollkonzept als Umsetzungsvorlage zu entwickeln und anschließend durch Herstellervergleiche das geeignete Dokumentenmanagementsystem auszuwählen.

■ Umsetzung

Das Sollkonzept wurde in Abstimmung mit Minebea Intec erstellt. Ein besonderer Fokus lag dabei auf einem möglichst hohen Automatisierungsgrad bei der Prüfung der Eingangsrechnungen.

Nach Freigabe des Sollkonzepts durch Minebea Intec hat ProFile die Herstellerauswahl in einem mehrstufigen Prozess durchgeführt. Verschiedene Dokumentenmanagementsysteme wurden zuerst im Hinblick auf ihre technische Leistungsfähigkeit und die Erfüllung der Anforderungen aus dem Sollkonzept verglichen. Im nächsten Schritt erhielten die Hersteller der infrage kommenden Systeme eine Aufforderung zur Angebotsabgabe.

Nach Ablauf der Angebotsfrist wurden die vorliegenden Angebote geprüft und vergleichbar gemacht. Besonderes Augenmerk lag dabei auf folgende Kriterien:

- Lizenzmodell
- Lizenzkosten
- Kosten für die Installation
- Kosten für das Customizing
- Kosten für Wartung/Service und Support
- Kosten für Schulungen
- Optionale Kosten
- Verfügbarkeit personeller Ressourcen
- Vertragsbedingungen

Auf Grundlage der vorliegenden Fakten, hat ProFile den geeignetsten Hersteller ausgewählt und das Ergebnis Minebea Intec präsentiert.

ProFile wurde anschließend damit beauftragt, als Generalunternehmer das Projekt umzusetzen, abschließende Verhandlungen mit dem Hersteller zu führen und ein Angebot abzugeben.

Die Umsetzung des Sollkonzepts durch ProFile als Generalunternehmer wurde bereits durch Minebea Intec beschlossen. Der Projektstart steht unmittelbar bevor.

■ Über die Minebea Intec GmbH

Minebea Intec, früher bekannt als Sartorius Intec, bietet Produkte, Lösungen und Serviceleistungen für die Industrie. Mit seiner fast 70-jährigen Erfahrung unterstützt Minebea Intec die Industrie dabei sicherzustellen, dass gefertigte Produkte die gewünschte Qualität aufweisen und keine Fremdkörper enthalten.

Dank der weltweiten Präsenz steht Minebea Intec seinen Kunden auf der ganzen Welt und über den gesamten Lebenszyklus seiner Produkte und Lösungen hinweg zur Seite.

Minebea Intec ist Teil der Minebea Group, einem globalen Hersteller elektromechanischer Komponenten mit hoher Genauigkeit für zahlreiche Industriebranchen. Minebea wurde 1951 in Japan gegründet. Das Unternehmen beschäftigt heute mehr als 70.000 Mitarbeiter und verfügt über Produktionsstätten sowie Vertriebs- und Service-Niederlassungen in 20 Ländern rund um den Globus.

(Quelle: <https://www.minebea-intec.com>)